

ULTRAGRIP

BIGIUNTI JUC - GIUNTI FLANGIATI JUA



AMBITI DI APPLICAZIONE:

Bigiunti e giunti flangiati ad ampia tolleranza particolarmente efficaci per semplificare gli interventi di riparazione e collegamento di tubazioni per il trasporto di acqua con diametri esterni differenti in acciaio, ghisa grigia e ghisa sferoidale, PE, PVC, vetro resina e cemento amianto, dotati di un innovativo sistema antisfilamento progressivo.

Particolarmente indicati durante gli interventi di manutenzione nei casi in cui non si conosce a priori l'esatto diametro esterno della tubazione da riparare.

Utilizzo con funzione antisfilamento per tubazioni interrate (non occorrono blocchi o sistemi di ancoraggio esterni) o con funzione non antisfilamento per consentire movimenti assiali fino a 10 mm.

Modificabili nella versione non antisfilamento semplicemente rimuovendo gli elementi di graffaggio.

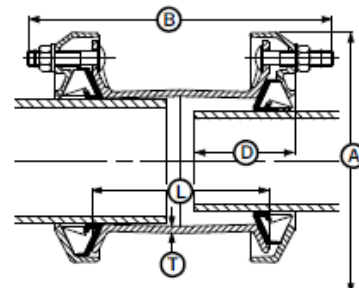
GAMMA:

- DN 40 – 600
- Flangiatura universale in accordo a BS 4504/ISO 7005 UNI EN 1092, PN10/16 per i giunti flangiati
- Pressione di funzionamento ammissibile
DN 40 – 300: 16 bar
DN 350 – 600: 10 bar

DIMENSIONI:

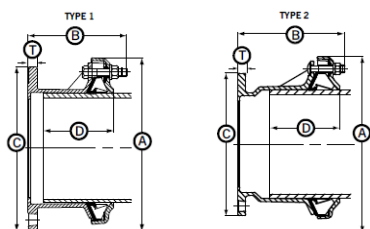
Bigiunti JUC

DN	Range		Inserzione (D)		Dimensioni				Bulloni		Peso [kg]
	Min	Max	Min	Max	A	B	L	T	No-size	Type	
40	43.5	63.5	65	95	168	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	5.2
50	48.0	71.0	65	110	178	296	180	5.0	6-M12x70	CSX	5.6
65	63.0	83.7	65	95	189	262	144	7.0	6-M12x70	HRH	6.1
80	85.7	107.0	65	110	212	288	170	7.0	6-M12x70	HRH	7.7
100	107.0	133.2	90	125	280	342	180	7.0	6-M16x93	CSX	13.4
125	132.2	160.2	90	125	305	342	180	6.0	6-M16x93	CSX	14.3
150	158.2	192.2	90	135	339	386	213	6.5	8-M16x93	CSX	19.9
175	192.2	226.9	125	165	403	400	220	6.5	10-M16x93	CSX	32.8
200	218.1	256.0	125	165	432	400	220	6.5	10-M16x93	CSX	35.0
250	266.2	310.0	125	165	476	524	300	8.0	12-M16x120	CSX	52.3
300	315.0	356.0	125	200	522	524	300	8.0	16-M16x120	CSX	63.2
350	352.2	396.0	125	200	577	525	300	7.5	18-M16x120	CSX	73.9
400	398.2	442.0	125	200	623	525	300	7.5	20-M16x120	CSX	81.9
450	448.0	492.0	135	215	713	545	300	7.5	24-M16 x 150	HRH	135.0
500	498.0	552.0	155	215	803	565	300	7.5	18-M20 x 150	HRH	142.0
500	558.0	608.0	155	215	860	565	300	7.5	20-M20 x 150	HRH	162.0
600	604.0	648.0	155	215	900	565	300	7.5	24-M20 x 150	HRH	181.0
600	676.0	726.0	155	215	975	565	300	7.5	28-M20 x 150	HRH	202.0



Giunti flangiati JUA

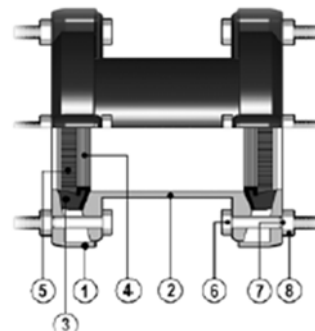
Range		DN	Flange	Tipo	Inserzione		Dimensioni				Bulloni		Peso Kg
Min	Max				Min	Max	C	A	B	T	No-size	Type	
43.5	63.5	40	PN10,16	1	65	110	150	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.4
43.5	63.5	50	PN10,16	1	65	110	165	168	164	17.0	3-M12x70	HRH	4.5
48.0	71.0	50	PN10,16	1	65	110	165	178	163	17.0	3-M12x70	CSX	4.5
63.0	83.7	60/65	PN10,16	1	65	110	185	189	162	17.0	3-M12x70	HRH	5.3
63.0	83.7	65	PN10,16	1	65	110	185	189	164	17.0	3-M12x70	HRH	5.4
85.7	107.0	80	PN10,16	1	65	110	200	212	164	17.0	3-M12x70	HRH	6.3
107.0	133.2	100	PN10,16	2	90	125	220	280	212	17.0	3-M16x90	HRH	10.0
132.2	160.2	125	PN10,16	1	90	135	257	305	193	17.0	3-M16x90	HRH	10.7
158.2	192.2	150	PN10,16	2	90	125	285	339	232	17.0	4-M16x90	HRH	14.4
192.2	226.9	200	PN10,16	2	125	165	340	403	263	18.0	5-M16x93	CSX	23.9
218.1	256.0	200	PN10,16	2	125	165	340	432	263	18.0	5-M16x93	CSX	25.3
266.2	310.0	250	PN10,16	2	125	165	404	476	323	20.0	6-M16x120	HRH	35.7
315.0	356.0	300	PN10,16	2	125	200	469	522	324	21.5	8-M16x120	HRH	43.7
352.2	396.0	350	PN10,16	2	125	200	520	577	333	21.5	9-M16x120	CSX	51.2
398.2	442.0	400	PN10,16	2	125	200	580	623	333	21.5	10-M16x120	CSX	57.7
448.0	492.0	400	PN10,16	2	135	200	580	713	413	24.0	12-M16 x 150	HRH	96.0
498.0	552.0	500	PN10,16	2	155	215	715	803	398	27.5	9-M20 x 150	HRH	109.0
558.0	608.0	500	PN10,16	2	155	215	715	860	448	27.5	10-M20 x 150	HRH	125.0
604.0	648.0	600	PN10,16	2	155	215	840	900	853	31.0	12-M20 x 150	HRH	101.0
676.0	726.0	600	PN10,16	2	155	215	840	975	853	31.0	14-M20 x 150	HRH	165.0



MATERIALI E RIVESTIMENTI:

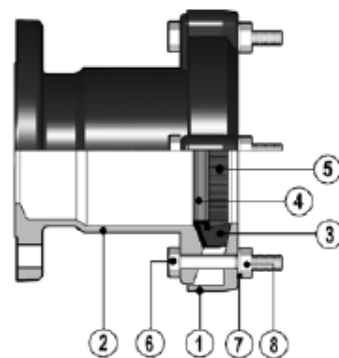
Bigiunti JUC

Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10	2
2	Manicotto centrale	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10	1
3	Elemento di supporto	Resina acetalica copolimerica Grado M25 od equivalente	f(DN)
4	Guarnizione	EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1:1996 Grado WA, approvata DM 174, WRAS, o NBR in accordo a EN 682	2
5	Elemento di graffaggio	Resina acetalica copolimerica Grado M25 od equivalente	f(DN)
6	Bullone	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 3506-1 Grado A2 Classe 80 o 70	f(DN)
7	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449 Parte 2:1983 Grado 304 S15	f(DN)
8	Dado	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 3506-1 Grado A4 Classe 80	f(DN)



Giunti flangiati JUA

Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10	1
2	Corpo centrale	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10	1
3	Elemento di supporto	Resina acetalica copolimerica Grado M25 od equivalente	f(DN)
4	Guarnizione	EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1:1996 Grado WA, approvata DM 174, WRAS, o NBR in accordo a EN 682	2
5	Elemento di graffaggio	Resina acetalica copolimerica Grado M25 od equivalente	f(DN)
6	Bullone	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 3506-1 Grado A2 Classe 80 o 70	f(DN)
7	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449 Parte 2 Grado 304 S15	f(DN)
8	Dado	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 3506-1 Grado A4 Classe 80	f(DN)



Rivestimenti:

Tutti i materiali dei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile in conformità al DM n°174 del 06.04.2004.

Bulloni protetti con uno strato di rivestimento con lubrificante antigrippaggio a secco ad alto tenore di metallo. Dadi rivestiti con DACROMET

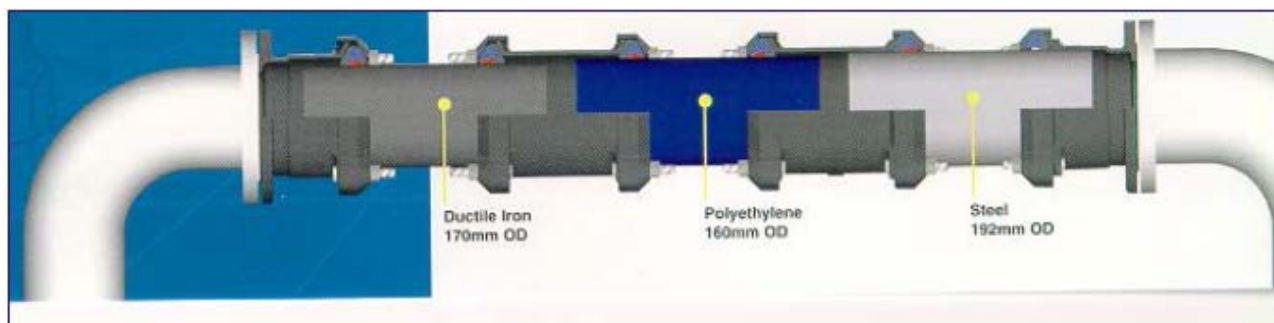
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Ampia superficie di passaggio completamente libera e priva di ostacoli interniche potrebbero creare indesiderate perdite di carico e generare elevati sforzi di inserimento delle tubazioni all'interno dei giunti.
- Pressione di collaudo 1,5xPN
- Tolleranza sul diametro esterno fino a 60 mm
- Temperatura di utilizzo: -20°C / +40°C
- Resistenza a sforzi di trazione fino a 25 bar (collaudo)
- Giunti pre-assemblati e "ready for use"
- Aspettativa di vita utile di 50 anni(AAT -Accelerated Aging Test in laboratorio)
- Un unico sistema antisfilamento, idoneo per tutti i materiali delle tubazioni, progressivo che aumenta con l'aumentare della pressione del fluido all'interno della tubazione. Sistema antisfilamento protetto da contaminazioni esterne. L'effetto antisfilamento è mantenuto fino al massimo angolo di deviazione consentito: 8° per i bigiunti JUC, 4° per i giunti flangiati JUA

Elementi di graffaggio in plastica ricoperti con graniglia di ossido di alluminio che pressati contro e non dentro la superficie del tubo garantiscono un graffaggio più affidabile e soprattutto l'uso di uno stesso sistema antisfilamento per tutti i materiali delle tubazioni



Si può superare il gap tra i tubi lesionati utilizzando due giunti più uno spezzone di tubo



La condotta riparata e collegata è libera da tensioni. Movimenti del terreno assorbiti. I lavori di scavo e di collegamento sono ridotti. Il sistema di tenuta ed il sistema antisfilamento lavorano in modo indipendente. Se si presentano carichi assiali dinamici la tenuta è comunque efficacemente garantita. Il corpo lungo facilita l'inserimento di tubi anche disassati. La funzione antisfilamento è immediata. Collaudi in opera ed in esercizio senza la necessità di blocchi di ancoraggio. Sistema affidabile di concatenamento tra gli elementi di graffaggio e di supporto per prevenire distacchi reciproci durante le fasi di trasporto e di installazione. Gli elementi di supporto utilizzano un sistema a "molla" che consente l'introduzione del tubo senza alcuna interferenza anche con la tolleranza max.



Elementi di supporto (in resina acetica)

Elementi di graffaggio (idonei per tutti i materiali dei tubi)

Guarnizione in NBR o EPDM

Approvazione DM 174, DIN – DVGW e KTW

- Guarnizione, con speciale profilo, del tipo “a nido d’ape” che garantisce una perfetta tenuta anche su tubi corrosi e vaiolati. La guarnizione a profilo dentato forma sulla superficie del tubo delle camere stagne di tenuta.



- Una sola coppia di serraggio in f(DN) del giunto, a prescindere dal materiale del tubo:
bulloni M12: 55-70 Nm
bulloni M16: 95-120 Nm
bulloni M20: 200-225 Nm

Bulloni prigionieri e reversibili che facilitano l’installazione

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

I giunti ULTRAGRIP sono forniti preassemblati e non devono essere smontati prima della loro installazione facile e veloce ed il montaggio è possibile utilizzando le comuni attrezzature.

I giunti ULTRAGRIP, nella versione antisfilamento, sono idonei per l’installazione su tubazioni in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, Polietilene, PVC.

Mentre nella versione non antisfilamento, sono idonei per l’installazione su tubazioni in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, Polietilene, PVC e cemento amianto.

GIUNTI UNIVERSALE ANTISFILAMENTO

I giunti ULTRAGRIP non sono idonei per l'installazione su tubazioni in vetroresina, acciaio inox, rame e ABS.

Per installazioni su tubazioni in polietilene od in PVC di piccolo spessore è necessario utilizzare un inserto di rinforzo interno anticollassamento.

Gli elementi di graffaggio devono essere rimossi per le applicazioni nelle versioni non antisfilamento quando si vogliono consentire movimenti assiali.

Condizioni di utilizzo:

Tubazioni interrato: funzione antisfilamento o non antisfilamento.

Tubazioni sopra suolo: unicamente funzione non antisfilamento.

Convertibili nella versione non antisfilamento rimuovendo gli elementi di graffaggio.

Elementi di supporto in resina di colore blu.

Elementi di graffaggio in resina di colore rosso ben visibili.

I giunti ULTRAGRIP sono unicamente adatti a resistere a sforzi di sfilamento a trazione indotti dalla pressione interna esercitata dal fluido.

Non sono idonei a resistere a sforzi indotti da variazioni dimensionali (contrazioni ed espansioni) dovute a variazioni termiche per tubi non interrati ed esposti.

I giunti ULTRAGRIP sono antisfilamento solo per applicazioni interrato.

L'uso della chiave dinamometrica per il serraggio dei bulloni è obbligatoria per l'installazione per essere certi delle performance antisfilamento del giunto.

VERSIONE ANTISFILAMENTO

1. Verificare che i materiali delle tubazioni e la misura del diametro esterno sia compatibile con il giunto da installare. Assicurarsi che le estremità delle tubazioni siano pulite ed esenti da scorie ed impurità. Eliminare eventuali rivestimenti e protezioni spesse dalle estremità delle tubazioni.
2. Per facilitare l'installazione marcare entrambe le estremità delle tubazioni con la minima e massima profondità di inserimento riportate nella tabella Dimensioni – Inserzione.
3. Allineare le tubazioni ed inserire il giunto centrandolo tra le estremità delle stesse. Verificare che entrambe le estremità delle tubazioni siano inserite ad una profondità compresa nell'intervallo minimo e massimo. Seguire le stesse procedure opportunamente adattate per l'installazione dei giunti flangiati.
4. Assicurarsi che i bulloni siano correttamente posizionati nelle loro sedi e serrare a croce i bulloni in modo uniforme. Assicurarsi che gli elementi di graffaggio non fuoriescano.
5. Controllare con una chiave dinamometrica la coppia prescritta di serraggio:
per bulloni M12 : 55 - 70 Nm
per bulloni M16 : 95-120 Nm
per bulloni M20: 200-225 Nm
è importante che sia raggiunta la coppia di serraggio raccomandata per garantire il perfetto antisfilamento e la corretta resistenza alla pressione nel tempo.
6. I segmenti rossi sono facilmente visibili anche dopo aver completato la procedura di installazione del giunto e consentono il controllo del loro corretto posizionamento. A conclusione delle operazioni la distanza radiale tra la tubazione ed il giunto deve risultare uniforme sull'intera circonferenza e la marcatura della profondità minima non deve essere visibile.

VERSIONE NON ANTISFILAMENTO

1. Rimuovere gli elementi rossi di graffaggio affinché il giunto ULTRAGRIP possa consentire movimenti assiali. La rimozione degli elementi di graffaggio è semplice e veloce.
2. Eseguire la stessa procedura di installazione valida per la versione antisfilamento, serrando i bulloni uniformemente e controllando la coppia di serraggio prescritta con una chiave dinamometrica:
per bulloni M12 : 55 - 70 Nm
per bulloni M16 : 95-120 Nm
per bulloni M20: 200-225 Nm

INSERIMENTO RINFORZO ANTICOLLASSAMENTO

Per installazioni su tubazioni in polietilene od in PVC-U di piccolo spessore è necessario utilizzare un inserto di rinforzo interno anticollassamento.

1. Inserire l'inserto metallico munito di bordino nel tubo mediante l'apposito cuneo.



2. Per facilitare l'inserimento del cuneo servirsi di un martello di gomma per evitare di danneggiarlo.



3. Proseguire con l'introduzione dell'inserto metallico fino a che il bordo sporgente sia in contatto con l'estremità del tubo.



4. Eliminare la sporgenza del cuneo con una sega od altro attrezzo idoneo.

