

Derivazione di utenza di reti idriche

COLLARE DI DERIVAZIONE

MULTIMATERIALE MPE



INDICE

1 INTRODUZIONE.....	3
1.1 <i>Ambiti di applicazione.....</i>	<i>3</i>
1.2 <i>Gamma PAM NEXUS.....</i>	<i>3</i>
2 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI.....	3
2.1 <i>Materiali e rivestimenti.....</i>	<i>3</i>
2.2 <i>Dimensioni e masse.....</i>	<i>4</i>
3 NORMATIVE.....	7
3.1 <i>Collaudi e test.....</i>	<i>7</i>
3.2 <i>Conformità alle norme.....</i>	<i>7</i>
4 ISTRUZIONI PER L'USO.....	7
4.1 <i>Immagazzinamento.....</i>	<i>7</i>
4.2 <i>Installazione.....</i>	<i>7</i>

1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

I collari di derivazione multimateriale MPE fanno parte della gamma accessori di derivazione di utenza di reti idriche PAM NEXUS. Sono utilizzabili su:

- tubazioni in polietilene con spessore ≥ 5 mm;
- tubazioni in PVC con spessore ≥ 5 mm;
- tubazioni in acciaio e ghisa con pressioni di funzionamento ammissibili (PFA) pari a 16 bar.

1.2 Gamma PAM NEXUS

I collari di derivazione artiglio MGD sono disponibili per tubazioni da DE 63 a DE 315 mm e diametri derivati da $\frac{3}{4}$ " a 2" (con garanzia di passaggio totale).

Pressione di funzionamento ammissibile (PFA) 16 bar - Pressione di collaudo 25 bar.

2 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

2.1 Materiali e rivestimenti

- Sella in ghisa sferoidale GS 400-15 UNI EN 1563, rivestita con polvere epossidica con spessore medio 250 micron;
- Staffa in acciaio inox AISI 304 di spessore minimo 1,5 mm e larghezza minima di 50 mm (2 staffe) e 80 mm (1 staffa) e rivestita sulla superficie di contatto tra staffa e tubo con profilato in gomma;
- Viti di serraggio in acciaio inox A2, zincate elettroliticamente antigrippaggio;
- Derivazione con filettatura gas femmina UNI ISO228-1 non passante;
- Guarnizione di tenuta tra sella e condotta in EPDM.
- Materiali conformi al trasporto di acqua potabile.

Disponibili su richiesta:

- Guarnizione in tenuta NBR conforme al KTW e al D.M. 174/04;
- Filettatura metrica UNI5542 (M40x3; M55x3) con o senza vite di bloccaggio laterale.

La particolare larghezza della staffa non permette alla tubazione in polietilene o PVC di deformarsi durante il serraggio, garantendo quindi la tenuta tramite la guarnizione di forma rettangolare che rimane dunque spalleggiata lungo tutto il perimetro.

La particolare larghezza e tipologia di serraggio della staffa consentono di avere un'ampia superficie di contatto tra la stessa staffa e il tubo, ma anche una tolleranza dimensionale che permette di utilizzare questo collare anche su tubazioni in acciaio, ghisa sferoidale, cemento e amianto (ove rientri nelle tolleranze).

2.2 Dimensioni e masse

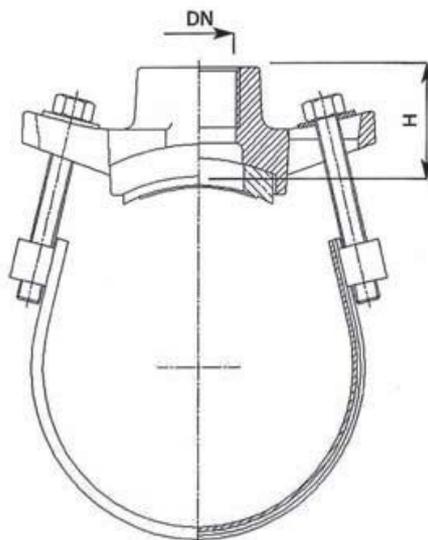


Tabella 5

Tubazione principale DE 63
Campo di applicazione DE 60-67 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	32	1,0
3/4"	1	32	1,0
3/4"	1	27	1,4
3/4"	1	27	1,3

Tubazione principale DE 75
Campo di applicazione DE 75-83 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	38	1,6
1"	1	38	1,5
1 1/4"	1	43	1,8
1 1/2"	1	43	1,7

Tubazione principale DE 90
Campo di applicazione DE 88-100 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	45	1,8
1"	1	45	1,8
1 1/4"	1	40	2,0
1 1/2"	1	40	2,0
2"	1	45	2,2

Tubazione principale DE 110
Campo di applicazione DE 110-122 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	55	2,1
1"	1	55	2,0
1 1/4"	1	50	2,4
1 1/2"	1	50	2,2
2"	1	49	2,3

Dimensioni in mm / Massa in kg

Tubazione principale DE 125
Campo di applicazione DE 125-137 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	55	2,1
1"	1	55	2,0
1 1/4"	1	50	2,4
1 1/2"	1	50	2,3
2"	1	49	2,3

Tubazione principale DE 140
Campo di applicazione DE 139-150 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	50	2,2
1"	1	50	2,1
1 1/4"	1	53	2,6
1 1/2"	1	53	2,4
2"	1	57	2,7
1 1/4"	2	46	3,2
1 1/2"	2	46	3,2
2"	2	46	3,4

Tubazione principale DE 160
Campo di applicazione DE 160-172 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	50	2,2
1"	1	50	2,2
1 1/4"	1	53	2,7
1 1/2"	1	53	2,4
2"	1	57	2,8
1 1/4"	2	46	3,3
1 1/2"	2	46	3,3
2"	2	46	3,5

Tubazione principale DE 180
Campo di applicazione DE 180-192 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	50	2,3
1"	1	50	2,2
1 1/4"	1	53	2,8
1 1/2"	1	53	2,5
2"	1	57	2,9
1 1/4"	2	46	3,6
1 1/2"	2	46	3,5
2"	2	46	3,6

Tubazione principale DE 200
Campo di applicazione DE 200-220 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	60	3,0
1"	1	60	3,0
1 1/4"	1	60	3,1
1 1/2"	1	60	2,9
2"	1	62	3,5
1 1/4"	2	60	4,7
1 1/2"	2	60	4,4
2"	2	58	4,4

Tubazione principale DE 225
Campo di applicazione DE 222-234 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
3/4"	1	60	3,3
1"	1	60	3,1
1 1/4"	1	60	3,1
1 1/2"	1	60	3,0
2"	1	62	3,5
1 1/4"	2	60	4,8
1 1/2"	2	60	4,7
2"	2	58	4,5

Dimensioni in mm / Massa in kg

Tubazione principale DE 250
Campo di applicazione DE 250-275 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
1"	1	55	6,3
1 1/2"	1	55	6,4
2"	1	55	6,1
1"	2	55	7,7
1 1/2"	2	55	7,5
2"	2	55	7,3

Tubazione principale DE 315
Campo di applicazione DE 315-336 mm

DN derivazione	n°staffe	H mm	PESO Kg
1"	1	55	7,1
1 1/2"	1	55	6,8
2"	1	55	6,8
1"	2	55	8,6
1 1/2"	2	55	8,4
2"	2	55	8,2

Dimensioni in mm / Massa in kg

3 NORMATIVE

3.1 Collaudi e test

I prodotti della linea NEXUS sono prodotti e collaudati in stabilimento certificato secondo ISO EN9001.

Controllo della verniciatura: test spessore, test di porosità (holiday test), test di resistenza meccanica (impact test), test polimerizzazione (MIBK test).

3.2 Conformità alle norme

Materiali conformi al trasporto di acqua potabile secondo:

- D.M. 174/04 per le parti applicabili (ex C.M.S. 102 del 2/12/78);
- Normative estere: KTW, ACS, WRAS.

Filettatura gas femmina secondo UNI ISO228-1.

4 ISTRUZIONI PER L'USO

4.1 Immagazzinamento

I materiali dovranno preferibilmente essere tenuti in luoghi coperti, il più possibile al riparo dal sole e dalla pioggia ed in generale dagli agenti atmosferici. Si dovrà evitare che le sedi di tenuta vengano a contatto con polvere o terra.

4.2 Installazione

Di seguito si descrivono le operazioni da eseguire durante l'installazione:

1. Posizionare la sella in ghisa sulla condotta che deve essere derivata.
2. Accostare la staffa in acciaio inox al tubo dalla parte opposta alla sella, facendo attenzione che le sue estremità filettate siano alla stessa distanza dalla sella stessa e parallele al piano di appoggio delle viti.

Nota: per l'installazione su tubo avente diametro massimo del range definito, è consigliabile preformare manualmente la staffa sull'esterno del tubo, al fine di facilitare l'inserimento delle viti nel terminale filettato saldato sulla staffa.

3. Posizionare sulla parte superiore della sella in ghisa la rondella o i traversini con la rondella, inserire la vite di serraggio attraverso rondella asola orondella-traversino, ed avvitarle manualmente sulle appendici filettate della staffa.
4. Serrare agendo sulle due o quattro viti in modo uniforme e graduale.
5. Mai serrare un'estremità e successivamente l'opposta.
6. Coppia di serraggio secondo norma UNI 3740/74.
7. Effettuare la foratura della condotta utilizzando l'apposita attrezzatura collegata sulla derivazione filettata della sella.
8. Disinserire l'attrezzatura utilizzata per la foratura, connettere sulla partefilettata della sella apposito raccordo di derivazione o organo di intercettazione per completare la presa.

Nota: la tenuta idraulica della valvola o raccordo calettato sulla filettatura della sella, deve essere predisposta mediante i sistemi classici, teflon o canapa. La particolarità di utilizzo della vite di serraggio anziché il perno filettato saldato sul piatto, dà la possibilità di avvitarlo sul collare



SCHEDA TECNICA
Derivazione di utenza di reti idriche
COLLARE DI DERIVAZIONE MULTIMATERIALE
MPE



qualsiasi organo di intercettazione, derivazione o rubinetto, in quanto non ci sono interferenze dovute alla sporgenza dei perni di serraggio.