

MONOGIUNTO PE



INDICE

1	INTRODUZIONE	3
1.1	<i>Ambiti di applicazione.....</i>	3
1.2	<i>Gamma</i>	3
2	CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI	3
2.1	<i>Materiali e rivestimenti</i>	3
2.2	<i>Conformità alle norme</i>	4
2.3	<i>Dimensioni e masse</i>	4
3	INSTALLAZIONE.....	5

1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

I monogiunti PE sono utilizzati per giunzione di tubi in polietilene con organi filettati o flangiati per condotte di distribuzione acqua.

1.2 Gamma

I monogiunti filettati sono disponibili per tubazioni con diametri esterni tubo da DE 75 a 110 mm, filettatura da 2" ½ a 4 maschio conica UNI ISO 7/1 o femmina cilindrica UNI ISO 228/1.

I monogiunti flangiati sono disponibili per tubazioni con diametri esterni tubo da DE 75 x DN 65, DE 90 x DN 80, DE 110 x DN 100, DE 125 x DN 100, flangiatura secondo UNI2277, UNI2278 e UNI EN1092-2 PN 10 e 16.

Pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar. Pressione di collaudo 25 bar.

2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

2.1 Materiali e rivestimenti

Componente	Materiale	Rivestimento
Corpo monogiunto filettato	ghisa grigia GG250 UNI EN 1561-98	vernice epossidica, applicata a forno, spessore medio 250 micron con esclusione della parte filettata
Corpo monogiunto flangiato	ghisa sferoidale GS400-15 UNI EN 1563-98	vernice epossidica, applicata a forno, spessore medio 250 micron
Flangia di serraggio	ghisa sferoidale GS400-15 UNI EN 1563-98	vernice epossidica, applicata a forno, spessore medio 250 micron
Ghiera di aggraffaggio per antisfilamento	resina acetlica tipo Delrin	-
Anello di spinta per compressione guarnizione	PVC	-
Guarnizioni di tenuta	EPDM	-
Viti TE per serraggio secondo UNI 5739 *	acciaio classe 8.8 secondo UNI EN 20898/1	protezione galvanica di zincatura acida Zn/Fe a passivazione a cromo esavalente tropicale spessore 8-10 mm
Dadi DE per serraggio secondo UNI 5587 *	acciaio classe 8 secondo UNI EN 20898/2	protezione galvanica di zincatura acida Zn/Fe a passivazione a cromo esavalente tropicale spessore 8-10 mm

(*) Disponibili su richiesta bulloni di unione in acciaio inox A2.

2.2 Conformità alle norme

Prodotto e collaudato in stabilimento europeo certificato a norma UNI EN ISO9001.

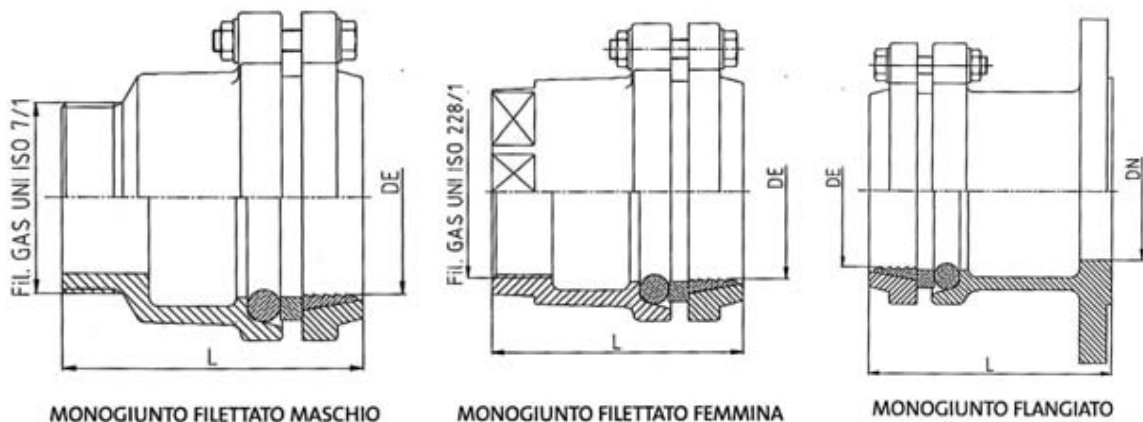
Materiali conformi al trasporto di acqua potabile secondo:

- Decreto Ministeriale DM174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M. 102);
- Normativa estera: ACS.

Flangiatura secondo UNI2277, UNI2278 e UNI EN1092-2 PN 10 e 16.

Filettatura GAS maschio conica secondo UNI ISO7-1 o femmina cilindrica secondo UNI ISO228-1.

2.3 Dimensioni e masse



DE	MONOGIUNTO FILETTATO GAS FEMMINA			MONOGIUNTO FILETTATO GAS MASCHIO		
	L	Peso	filettatura GAS UNI ISO 228/1	L	Peso	filettatura GAS UNI ISO 7/1
75	125	3,1	2 1/2"	135	3,2	2 1/2"
75	125	3,1	2 1/2"	135	3,2	2 1/2"
90	130	3,7	3"	140	3,8	3"
90	130	5,3	3"	140	3,8	3"
110	140	5,3	4"	146	5,2	4"
110	140	5,3	4"	146	5,2	4"

MONOGIUNTO FLANGIATO			
DE	DN Flangia	L	Peso
75	65	140	6,1
75	65	140	6,1
90	80	145	7,0
90	80	145	7,0
110	100	148	8,8
110	100	148	8,8
125	100	153	9,4
125	100	153	9,4

Dimensioni in mm / Massa in kg

3 INSTALLAZIONE

Dopo aver disassemblato il giunto, procedere come di seguito descritto:

1. Infilare la flangia di serraggio sul tubo PE, mantenendo il diametro maggiore della conicità interna dalla parte dell'estremità del tubo da collegare;
2. Calettare la ghiera di aggraffaggio sul tubo da collegare, mantenendo verso l'estremità del tubo stesso il diametro maggiore (in fase di montaggio la conicità esterna della ghiera deve essere contenuta nella flangia di serraggio);
3. Calettare l'anello di spinta in PVC contro la ghiera di aggraffaggio;
4. Calettare la guarnizione di tenuta sul tubo assicurandosi che la stessa lasci una sporgenza di tubo pari a circa 2 cm;
5. Alloggiare l'estremità del tubo con la guarnizione inserita nell'apposita sede del giunto assicurandosi che la stessa alloggi bene nella sede;
6. Accostare l'anello di spinta alla guarnizione;
7. Avvicinare la ghiera di aggraffaggio all'anello di spinta;
8. Avvicinare la flangia di serraggio al corpo del giunto;
9. Inserire le viti e serrare la flangia in ghisa al corpo, operando un serraggio in modo graduale e uniforme sulle tre viti;
10. Serraggio secondo le prescrizioni normative.

BIGIUNTO PE



INDICE

1	INTRODUZIONE	3
1.1	<i>Ambiti di applicazione.....</i>	3
1.2	<i>Gamma</i>	3
2	CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI	3
2.1	<i>Materiali e rivestimenti</i>	3
2.2	<i>Conformità alle norme</i>	4
2.3	<i>Dimensioni e masse</i>	4
3	INSTALLAZIONE.....	5

1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

I bigiunti PE sono utilizzati per la giunzione testa a testa di 2 tubi in polietilene di pari diametro per reti di distribuzione acqua potabile.

1.2 Gamma

I bigiunti sono disponibili per tubazioni in polietilene con diametri esterni tubo DE 75-90-110-125 mm. Pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar. Pressione di collaudo 25 bar.

2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

2.1 Materiali e rivestimenti

Componente	Materiale	Rivestimento
Corpo	ghisa grigia GG250 UNI EN 1561-98	vernice epossidica, applicata a forno, spessore medio 250 micron con esclusione della parte filettata
Flangia di serraggio	ghisa GS400-15 UNI EN1563	vernice epossidica, applicata a forno, spessore medio 250 micron
Ghiera di aggraffaggio per antisfilamento	resina acetlica tipo Delrin	-
Anello di spinta per compressione guarnizione	PVC	-
Guarnizioni di tenuta	EPDM	-
Viti TE per serraggio secondo UNI 5739 *	acciaio classe 8.8 secondo UNI EN 20898/1	protezione galvanica di zincatura acida Zn/Fe a passivazione a cromo esavalente tropicale spessore 8-10 mm

(*) Disponibili su richiesta bulloni di unione in acciaio inox A2.

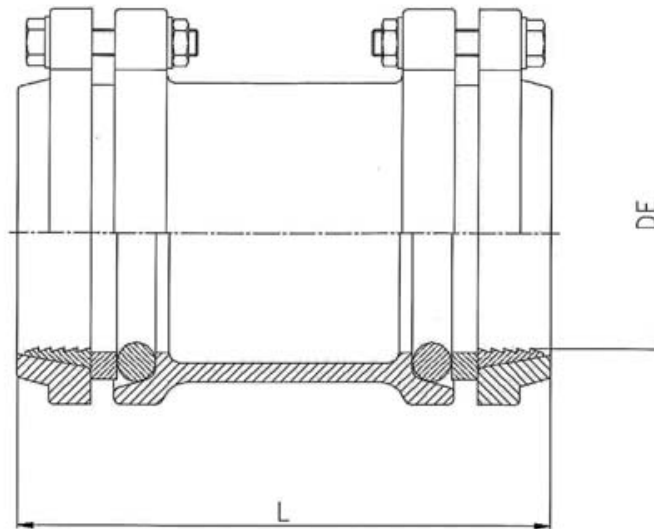
2.2 Conformità alle norme

Prodotto e collaudato in stabilimento europeo certificato a norma UNI EN ISO9001.

Materiali conformi al trasporto di acqua potabile secondo:

- Decreto Ministeriale DM174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M. 102);
- Normativa estera: ACS.

2.3 Dimensioni e masse



DE	L	Peso
75	185	5,0
75	185	5,0
90	206	6,2
90	206	6,2
110	212	8,7
110	212	8,7
125	210	8,6
125	210	8,6

Dimensioni in mm / Massa in kg

3 INSTALLAZIONE

Dopo aver disassemblato il giunto, procedere come di seguito descritto:

1. Infilare la flangia di serraggio sul tubo PE, mantenendo il diametro maggiore della conicità interna dalla parte dell'estremità del tubo da collegare;
2. Calettare la ghiera di aggraffaggio sul tubo da collegare, mantenendo verso l'estremità del tubo stesso il diametro maggiore (in fase di montaggio la conicità esterna della ghiera deve essere contenuta nella flangia di serraggio);
3. Calettare l'anello di spinta in PVC contro la ghiera di aggraffaggio;
4. Calettare la guarnizione di tenuta sul tubo assicurandosi che la stessa lasci una sporgenza di tubo pari a circa 2 cm;
5. Alloggiare l'estremità del tubo con la guarnizione inserita nell'apposita sede del giunto assicurandosi che la stessa alloggi bene nella sede;
6. Accostare l'anello di spinta alla guarnizione;
7. Avvicinare la ghiera di aggraffaggio all'anello di spinta;
8. Avvicinare la flangia di serraggio al corpo del giunto;
9. Inserire le viti e serrare la flangia in ghisa al corpo, operando un serraggio in modo graduale e uniforme sulle tre viti;
10. Serraggio secondo le prescrizioni normative.